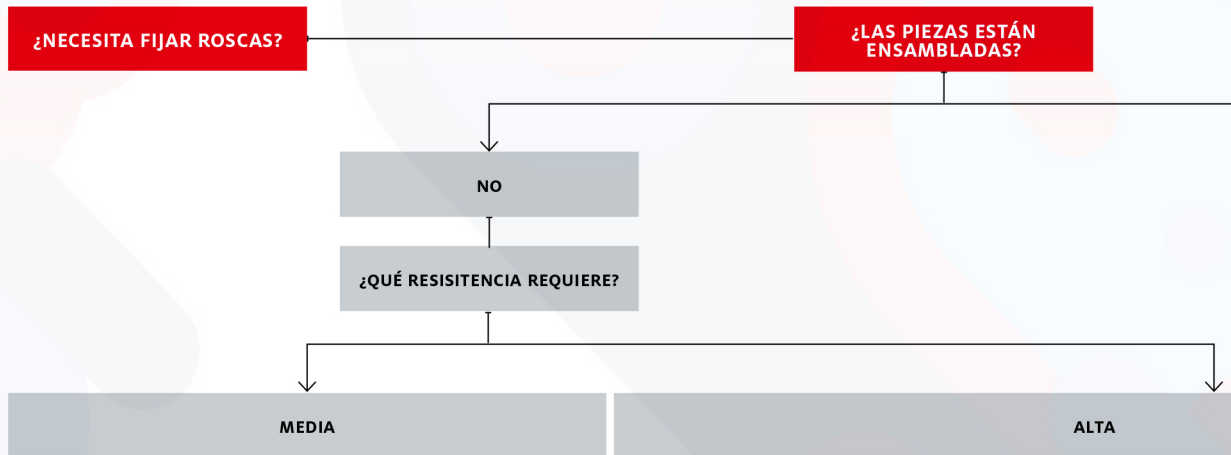


# CATALOGO DE ADHESIVOS Y SELLADORES



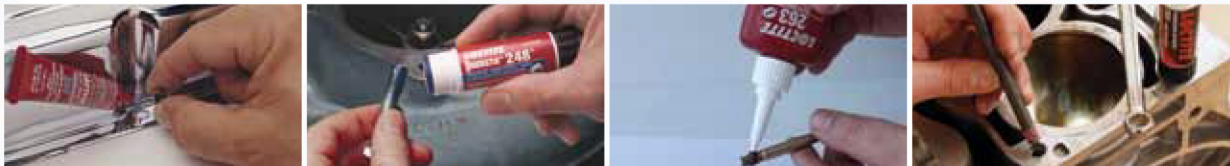
# FIJACION Y SELLADO DE ROSCAS

Previene el aflojamiento por vibraciones, evita el envejecimiento por oxidación, poseen toque remanente, evitan la obturación de la cámara y permiten elegir el torque de desarme



	LOCTITE® 243	LOCTITE® 248	LOCTITE® 263/271	LOCTITE® 268
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	Adhesivo líquido de curado rápido y alto torque residual. Previene aflojamientos por efecto de la vibración y protege contra la corrosión. Sella la unión y puede desarmarse con herramientas manuales. No se seca al aire. Alto desempeño en superficies contaminadas. Tixotrópico. Evolución de Loctite 242.	Pasta semisólida en formato barra que permite una dosificación más sencilla y segura evitando derrames, desperdicios y suciedad. Alternativa sólida del Loctite 242 /243. Previene el aflojamiento de elementos roscados. No apto para diámetros inferiores a 5mm. No se seca al aire.	Adhesivo líquido. Fijador de roscas tixotrópico de curado rápido y alto torque residual. Diseñado para curar de forma efectiva en una gran variedad de metales, incluso superficies que poseen contaminantes. Puede utilizarse en acero, acero inoxidable y en la mayoría de las superficies tratadas. No seca al aire. Evolución de Loctite 271.	Alternativa en pasta del Loctite 263. Permite una dosificación más sencilla y segura evitando derrames, desperdicios y suciedad. En algunos casos puede requerir calor para desmontar la pieza. No apto para diámetros inferiores a 5mm. No se seca al aire.
<b>VISCOSIDAD</b>	2250	Pasta	500	Pasta
<b>MEDIDA DEL BULÓN</b>	De 1/4" a 3/4" W	De 1/4" a 3/4" W	Hasta 1"	Hasta 3/4" W
<b>TORQUE (ROTURA/REMANENTE)</b>	20/7	12/5	33/33	23/0,5
<b>TIEMPO DE FIJACIÓN</b>	10 min	10 min	10 min	5 min
<b>TIEMPO DE CURADO</b>	24 hs	24 hs	24 hs	24 hs
<b>TEMP. DE TRABAJO [°C]</b>	- 54 a 182	- 54 a 150	- 54 a 182	- 54 a 150
<b>PRIMER RECOMENDADO</b>	7471 (T) - 7649 (N)	7471 (T) - 7649 (N)	7471 (T) - 7649 (N)	7649 (N)
<b>PRESENTACIONES</b>	<b>6 ml</b> 1330799 <b>10 g</b> 1505586 <b>50 g</b> 1344482 <b>250 g</b> 1344483	<b>19 g</b> 462476 (barra)	<b>6 ml</b> 487232 (271) <b>10 g</b> 1528468 <b>50 g</b> 1344484 <b>250 g</b> 1344485	<b>19 g</b> 826035 (barra)

## FOTOS DE APLICACIÓN



## USOS Y APLICACIONES TÍPICAS

Bulones de la tapa de válvula, de la bomba de agua y aceite, bulones del cigüeñal, tuercas del ajuste del brazo del balancín, tornillos del carburador, bulones de calíper de frenos.

Bulones de la tapa de válvula, de la bomba de agua y aceite, bulones del cigüeñal, tuercas del ajuste del brazo del balancín, bulones del carburador, bulones del calíper de frenos.

Bulones de suspensión, patas del motor, transmisiones, espárragos en general y roscas desgastadas.

Soporte del bastidor, bulones de suspensión, transmisiones, espárragos en general y roscas desgastadas.



Utilice Loctite 7649 Prier si la temperatura ambiente supera los 5°.

Los fijadores de roscas convencionales pueden ocasionar cracking en algunos plasticos. Utilice loctite 425 para fijar las roscas plasticas.

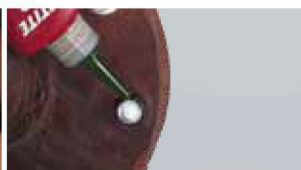
¿NECESITA SELLAR ROSCAS?

SI

LOCTITE® 277	LOCTITE® 290	LOCTITE® 567/592	LOCTITE® 561	
Fijador de roscas de alta viscosidad, curado rápido y alto torque residual. Diseñado para curar de forma efectiva en una gran variedad de metales, incluso superficies que poseen contaminantes. Recomendado para roscas gastadas.	Trabarrosas de torque medio de muy baja viscosidad, que posee la propiedad de escurrirse dentro de la rosca por capilaridad cuando el tornillo ya está montado, eliminando así la necesidad de llevar a cabo el desmontaje. No se seca al aire.	Sellador de alto desempeño para roscas de conexiones conicas de tuberías. Alta lubricación. Evita el desgaste en acero inoxidable, aluminio, y otras tuberías y conexiones metálicas roscadas. Bajo torque de desarme.	Alternativa en pasta del Loctite 567. Sellador de tuberías de baja resistencia y fácil desarme. Sella roscas, conexiones roscadas y roscas NPT.	<b>CARACTERÍSTICAS</b>
7.000	40	540.000	Pasta	<b>VISCOSIDAD</b>
Desde 1/2" W	Desde 2 a 1/2" W	Hasta 1"	Hasta 1"	<b>MEDIDA DEL BULÓN</b>
32/32	30/30	1,7/1,1 – 5,7/0,6	46/27	<b>TORQUE (ROTURA/REMANENTE)</b>
30 min	20 min	4 hs	4 hs	<b>TIEMPO DE FIJACIÓN</b>
24 hs	24 hs	24 hs	24 hs	<b>TIEMPO DE CURADO</b>
-54 a 150	-54 a 150	-54 a 204	-54 a 150	<b>TEMP. DE TRABAJO [°C]</b>
7471 (T) - 7649 (N)	7471 (T) - 7649 (N)	7471 (T) - 7649 (N)	7471 (T) - 7649 (N)	<b>PRIMER RECOMENDADO</b>
<b>10 g</b> 284485	<b>10 g</b> 284487	<b>6 ml</b> 483631 (592)	<b>19 g</b> 463973 (barra)	<b>PRESENTACIONES</b>
<b>50 g</b> 232656	<b>50 g</b> 233741	<b>15 g</b> 284491		
<b>250 g</b> 232660	<b>250 g</b> 233767	<b>50 g</b> 234456		
		<b>250 ml</b> 234458		



Soporte del bastidor, bulones de suspensión, transmisiones, espárragos en general y roscas desgastadas.



Tornillos de regulación en general una vez encontrada la posición correcta, tornillos ya montados y micro porosidades en piezas de fundición.



Porta inyector, roscas del cubo de rueda trasero, sistema de refrigeración, lubricación, inyección y aire acondicionado en general.



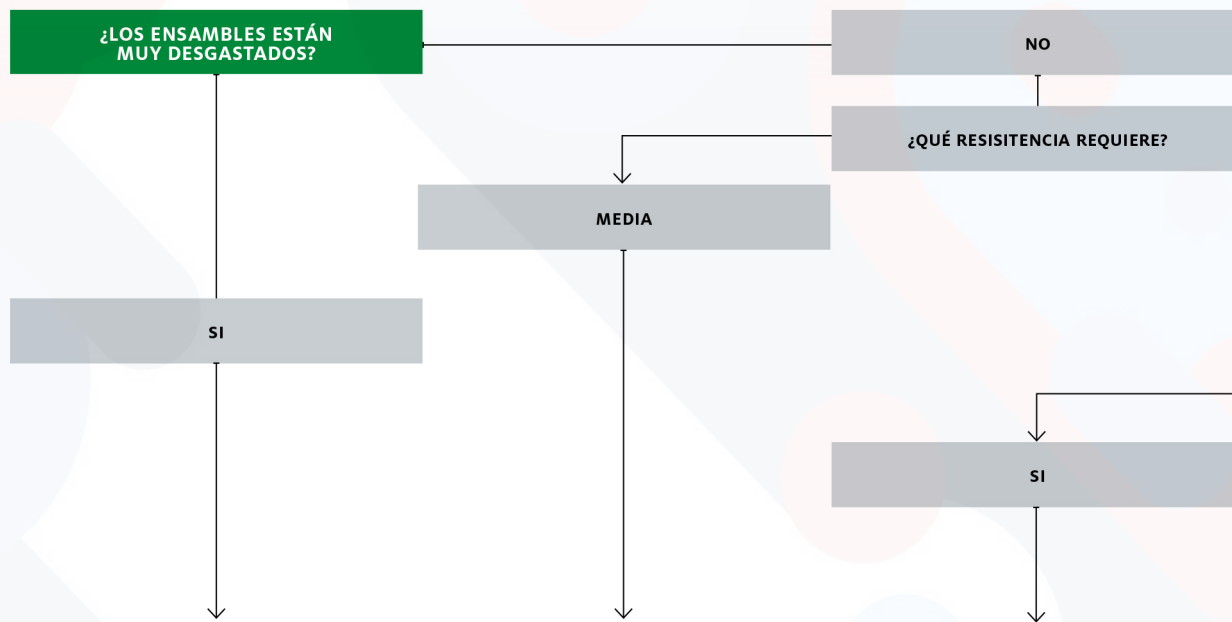
Porta inyector, roscas del cubo de rueda trasero, sistema de refrigeración, lubricación, inyección y aire acondicionado en general.

**FOTOS DE APLICACIÓN**

**USOS Y APLICACIONES TÍPICAS**

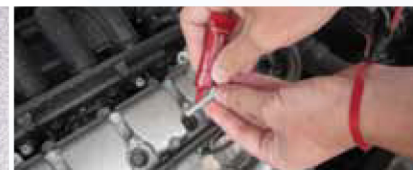
# FIJACION DE PARTES CILINDRICAS

Ensamblan uniones metalicas no roscadas, Productos de resistencias y altas y moderadas, que pueden soportar cargas eliminando deslizamientos, rellena espacios previniendo corrosion, reducen la necesidad de tolerancias estrechas. Contacto al 100 % la carga y es esfuerzo se distribuyen en todo el ensamble.



	LOCTITE® 660	LOCTITE® 601 / 609	LOCTITE® 640
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	Adhesivo retenedor anaeróbico y monocomponente, de consistencia de tipo gel. Cubre holguras de hasta 0,5 mm de diámetro. Permite la fijación de chavetas y piezas desgastadas. Curado rápido. No se seca al aire.	Adhesivo de resistencia alta, baja viscosidad y alta velocidad de curado. Destinado para ajustes con poco juego o con interferencia. No se seca al aire.	Adhesivo resistente a altas temperaturas, recomendado para montajes de piezas cilíndricas lisas. Por su lenta velocidad de curado permite posicionar piezas de gran tamaño. No se seca al aire.
<b>VISCOSIDAD (CP)</b>	250.000	125	600
<b>HOLGURA MÁXIMA DIAMETRAL (MM)</b>	0,50	0,1	0,18
<b>RESISTENCIA AL CORTE (KG/CM²)</b>	235	162	220
<b>TEMPERATURA DE TRABAJO (°C)</b>	- 54 a 150	- 54 a 150	- 54 a 204
<b>TIEMPO DE FIJACIÓN</b>	20 min	10 min	1 hs
<b>TIEMPO DE CURADO</b>	24 hs	24 hs	24 hs
<b>PRIMER RECOMENDADO</b>	7471 (T) - 7649 (N)	7471 (T) - 7649 (N)	7471 (T) - 7649 (N)
<b>PRESENTACIONES</b>	<b>6 ml</b> 209765	<b>10 g</b> 284493 (601)	<b>6 ml</b> 487235
	<b>15 g</b> 285989	<b>50 ml</b> 135512	<b>50 g</b> 231050
	<b>50 g</b> 231055	<b>250 ml</b> 135513	<b>250 g</b> 425323

## FOTOS DE APLICACIÓN



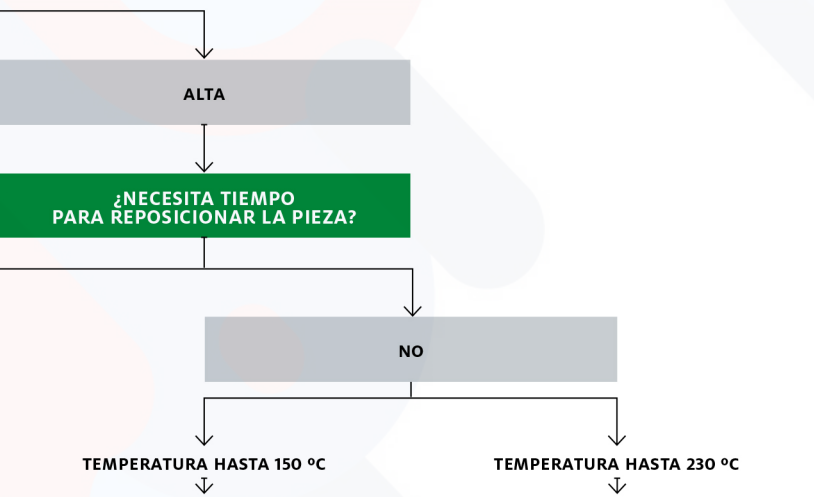
## USOS Y APLICACIONES TÍPICAS

Tornillos sin fin, ejes estriados, acopladores, chavetas gastadas, tornillos de presión flojos, insertos, poleas y otras piezas seriamente gastadas.

Rodamientos de masa, caja satélite y carcasas, rodamientos de alternador, engranajes de cajas, bujes en general y tapones de block.

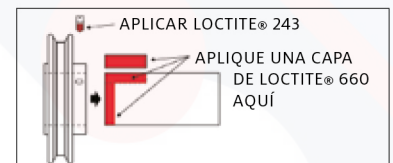
Camisas de cilindro, guías de válvula, asientos de válvula, rodamientos y bujes.

Fijacion de partes cilindricas al acostar el eje, en caos de que exista juego, el conjunto queda descentrado por el efecto de gravedad, por lo que se recomienda la union en forma vertical. Al realizar el montaje en caliente, recuerde colocar el adhesivo en la pieza fria.



LOCTITE® 680		LOCTITE® 620		
Fijador de alta resistencia, alta velocidad y curado rápido, recomendado para piezas cilíndricas lisas. Por su alta viscosidad permite posicionar piezas desgastadas. No se seca al aire.				<b>CARACTERÍSTICAS</b>
1.250		8.500		<b>VISCOSIDAD (CP)</b>
0,1		0,4		<b>HOLGURA MÁXIMA DIAMETRAL (MM)</b>
197		267		<b>RESISTENCIA AL CORTE (KG/CM²)</b>
- 54 a 150		- 54 a 232		<b>TEMPERATURA DE TRABAJO (°C)</b>
10 min		30 min		<b>TIEMPO DE FIJACIÓN</b>
24 hs		24 hs		<b>TIEMPO DE CURADO</b>
7471 (T) - 7649 (N)		7471 (T) - 7649 (N)		<b>PRIMER RECOMENDADO</b>
<b>10 ml</b> 1835205		<b>50 g</b> 388795		<b>PRESENTACIONES</b>
<b>50 g</b> 1847191		<b>250 g</b> 388796		
<b>250 g</b> 1845473				

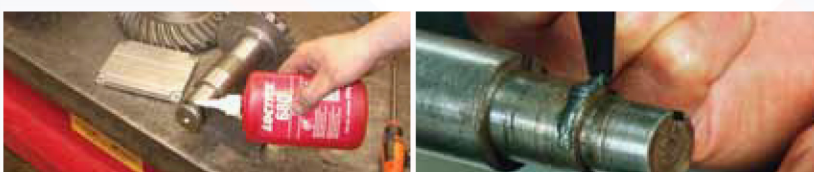
**ENSAMBLES DE CHAVETAS (servicio pesado)**



**AJUSTE DESLIZANTE (servicio pesado)**



**AJUSTE DESLIZANTE (en alojamientos)**



FOTOS DE APLICACIÓN

Poleas, engranes, rotores, bujes, y tapones en sus alojamientos.

Pernos en el montaje de radiadores, manguitos en cubiertas de bombas y cojinetes en la transmisión de automóviles.

**USOS Y APLICACIONES TÍPICAS**



## FORMADORES DE JUNTAS

Resisten a diversos fluidos y altas temperaturas de trabajo, evitan el escape de líquidos o gases, Ofrecen una solución versátil para la unión de diversas piezas. Es de fácil aplicación.

¿NECESITA REVESTIR UNA JUNTA DE TAPA DE CILINDRO O MÚLTIPLE DE ESCAPE?

PIEZA RECTIFICADA

	LOCTITE® COPPER GASKET	LOCTITE® 518	LOCTITE® 574	LOCTITE® 5188
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	Adhesivo sellante utilizado para mantener la junta en su lugar al montarla. Contiene cobre lo cual ayuda a disipar el calor, previniendo quemaduras en las juntas. Sella inmediatamente. Resiste todo tipo de líquidos del automotor. Secado rápido.	Adhesivo sellante de piezas rectificadas. Sella de forma instantánea frente a bajas presiones. Alta velocidad de curado y baja resistencia al desarme. Flexible.	Adhesivo sellante tixotrópico de piezas rectificadas. Sella de forma instantánea a bajas presiones. Alta velocidad de curado y baja resistencia al desarme. Rígido.	Adhesivo sellante de piezas rectificadas. Sella de forma instantánea frente a bajas presiones. Alta velocidad de curado y baja resistencia al desarme. Muy flexible.
<b>MÉTODO DE CURADO</b>	Al aire	En ausencia del aire	En ausencia del aire	En ausencia del aire
<b>HOLGURA MÁXIMA (MM)</b>	N/A	0,25	0,50	0,25
<b>TIEMPO DE FIJACIÓN</b>	N/A	4 hs	1 hs	30 min
<b>TIEMPO DE CURADO TOTAL</b>	N/A	24 hs	12 hs	24 hs
<b>TEMPERATURA DE TRABAJO (°C)</b>	N/A	-54 a 150	-54 a 150	-55 a 150
<b>RESISTENCIA AL ACEITE</b>	Si	Si	Si	Si
<b>RESISTENCIA AL GLICOL</b>	Si	Si	Si	Si
<b>RESISTENCIA AL COMBUSTIBLE</b>	N/A	Si	Si	Si
<b>PRIMER RECOMENDADO</b>	N/A	7649 (N)	7649 (N)	7649 (N)
<b>PRESENTACIONES</b>	<b>256 g</b> 502911	<b>15 g</b> 284489 <b>50 g</b> 233683 <b>250 g</b> 233687	<b>50 ml</b> 230649 <b>250 ml</b> 88561	<b>50 ml</b> 1253203 <b>300 ml</b> 1241991

### FOTOS DE APLICACIÓN



### USOS Y APLICACIONES TÍPICAS

Juntas de tapas de cilindros, juntas del múltiple de escape, juntas de turbocompresores y otros usos de alta temperatura.

Uniones rígidas en general o como refuerzo de juntas precortadas, tapas del engranaje de distribución, cárters de fundición, tapas de diferenciales y cajas de velocidades.

Juntas en cajas de engranajes y carcasas de motores.

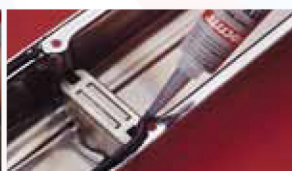
Metales, especialmente aluminio.

Utilice Loctite Chisel Paint Stripper para remover juntas químicas entre 10 y 15 minutos. Este producto limpia partes de metal para aplicar juntas nuevas, eliminando el lijado tradicional.

¿NECESITA FORMAR UNA JUNTA?

PIEZA ESTAMPADA

LOCTITE® 5900	LOCTITE® 598 BLACK	LOCTITE® 5699 GREY	LOCTITE® 5920 COPPER	LOCTITE® SUPERFLEX ALTA TEMPERATURA
Formador de juntas de motores y transmisiones. Soporta altas temperaturas sin degradarse y forma una junta elástica y de gran duración. Por su alta viscosidad sella en forma instantánea. Posee alta adhesión. No corroe piezas ni sensores. Resistente a los aceites. Secado al aire. Color negro. Homologado por terminales automotrices.	Formador de juntas de motores y transmisiones. Posee alta flexibilidad. No corroe piezas ni daña sensores dentro del motor por no contener ácido acético. Secado al aire. Resistente a los aceites. Color negro. Homologado por terminales automotrices.	Formador de juntas de motores y transmisiones. Posee elasticidad media. No corroe piezas ni daña sensores dentro del motor por no contener ácido acético. Secado al aire. Resistente a los aceites. Color gris. Homologado por terminales automotrices.	Formador de juntas de motor y transmisión. No corroe piezas ni sensores. Resistente a los aceites. Secado al aire. Color cobre. Homologado por terminales automotrices.	Formador de juntas que también se utiliza como revestimiento de juntas precortadas. Cuenta con una resistencia limitada a los aceites calientes, por lo que se recomienda el uso de siliconas homologadas para casos donde exista el contacto directo con aceites. Posee alta elasticidad, adhesión y curado rápido y resiste líquidos refrigerantes. Color rojo.
Al aire	Al aire	Al aire	Al aire	Al aire
6	6	6	6	6
20 min	30 min	25 min	60 min	30 min
24 hs	24 hs	24 hs	24 hs	24 hs
-59 a 260	-59 a 260	-59 a 260	-59 a 371	-59 a 316
Si	Si	Si	Si	No
Si	Si	Si	Si	Si
No	No	No	No	No
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
<b>140 g</b> 1449645 <b>300 ml</b> 212184 <b>300 ml</b> 1449646	<b>70 ml</b> 234609 <b>300 ml</b> 135508	<b>70 ml</b> 135275 <b>300 ml</b> 135270	<b>70 ml</b> 198818 <b>300 ml</b> 235479	<b>55 g</b> 581034 <b>70 ml</b> 135507 <b>300 ml</b> 716669



Tapas de válvulas, cárters de aceite, colectores del sistema de admisión, bombas de agua, tapas del sistema de transmisión, mecanismos de sincronización y bancadas.

Tapas de válvula, cárters de aceite, colectores del sistema de admisión, bombas de agua y tapas del sistema de transmisión. Vehículos americanos y europeos.

Tapas de válvula, cárters de aceite, bombas de agua, cajas de velocidades con los planos de las juntas dañadas y bancadas. Motos y vehículos asiáticos.

Tapas de válvula, cárters de aceite, colectores del sistema de escape y admisión, bombas de agua, tapas del sistema de transmisión, carcasas del termostato y bancadas.

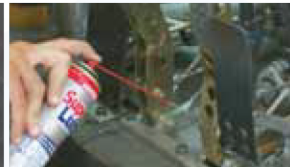
Alojamientos de termostatos o bombas de agua. También puede revestir juntas precortadas dañadas.

# LUBRICANTES Y ANTIENGRANE

Libricanes, grasas y aceites para el mantenimiento del automoto. evitan el desgaste, el engrane y la corrosion. Evitan eldesgaste, el engane y corrosion. extienden los periodos entre mantenimientos. Facilitan el desmontaje de piezas sometidas a condiciones extremas como cargas pesadas, quimicos y vibracion.

LUBRICACIÓN		GRASA		ACEITE	
	LOCTITE® VIPER LUBE	LOCTITE® EXTREME PRESSURE GREASE	LOCTITE® SUPERLUB	LOCTITE® CHAIN GEAR & CABLE LUBRICANT	
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	Grasa sintética de alto desempeño Grado 2 NLGI que no ataca plásticos. Excelente lubricante para procesos en los que se necesita un amplio rango de temperaturas de operación y condiciones ambientales extremas.	Grasa multipropósito. Formulada para ser sometida a aplicaciones con presiones extremas. Lubrica los engranajes, los cojinetes y las bridas. Mantiene la viscosidad a bajas temperaturas. No endurece luego de enfriarse.	Lubricante multipropósito de baja viscosidad y de uso general. Penetrante y antioxidante. Ideal para lubricar partes móviles de la carrocería y aflojar tornillería.	Lubricante que protege y prolonga la vida de engranajes, cadenas y cables de acero. Repele la suciedad, arena y polvo evitando ser expulsado por fuerza centrífuga. Limpia, lubrica y protege todos los tipos de cadenas del rodillo que funcionan sin protección.	
<b>RESISTENCIA A TEMPERATURA (°C)</b>	204	232	N/A	121	
<b>APROBACIONES</b>	NSF H1 - CFIA	N/A	N/A	N/A	
<b>PRESENTACIONES</b>	<b>287 g</b> 1906103	<b>411,8 g</b> 209753	<b>100 ml</b> 729661 <b>300 ml</b> 1035533 <b>3,78 l</b> 1126608	<b>340 g</b> 1906177	

## FOTOS DE APLICACIÓN



## USOS Y APLICACIONES TÍPICAS

Cerraduras, mecanismos delicados y pequeños rodamientos. También funciona como película antioxidante protectora debido a que penetra como un aceite y luego se convierte en grasa.

Engranajes, cojinetes y bridas.

Desarme de tuercas, tornillos y pernos oxidados, limpieza de piezas y lubricación de mecanismos y varillajes. Evita la corrosión de cerraduras y visagras.

Cable de acelerador, cable de embrague, cadenas de motos y transmisiones de cadenas, cables y engranajes en general.

## CUADRO DE APLICACIÓN DE LUBRICANTE

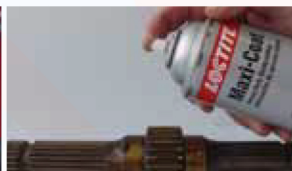
PRODUCTO	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	EQUIPOS QUE MANEJAN ALIMENTOS	PIEZAS CON AJUSTE DESLIZANTE	ALTA TEMPERATURA	CONDUCTOR ELÉCTRICO	EQUIPOS ELÉCTRICOS	ENGRANAJES, COJINETES, CABLES Y TRANSPORTADORES	PARA COJINETES DE ALTA VELOCIDAD	PARA VELOCIDADES BAJAS Y ALTAS CARGAS	EQUIPOS CONDUCIDOS POR CADENAS
LOCTITE® VIPER LUBE	204 °C <sup>1</sup> 260 °C <sup>2</sup>	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LOCTITE® GEAR, CHAIN AND CABLE LUBRICANT	121 °C						●			●
LOCTITE® EXTREME PRESSURE GREASE	232 °C			●				●	●	

● Opción recomendada | ● Opción posible | 1— Continuo | 2— Intermitente



Las grasas antiengrane reducen el coeficiente de rozamiento de las roscas lo cual permite que sea más fácil su ensamble y desarmado. Las grasas antiengrane reducen costos y tiempos muertos durante el desmontaje.

PROTECCIÓN				CARACTERÍSTICAS
ELÉCTRICA	ÓXIDO	ANTIENGRANE		
LOCTITE® DIELECTRIC TUNE UP GREASE	LOCTITE® MAXI COAT	LOCTITE® C5A	LOCTITE® NICKEL	
Compuesto dieléctrico que actúa como barrera frente a la humedad, lubricando y protegiendo las conexiones eléctricas y cableados de la suciedad y la corrosión. Evita fugas de tensión. Posee buena estabilidad térmica y química. Es un producto biodegradable.	Cera en aerosol formulada como protección anticorrosiva para piezas metálicas. Brinda una protección contra la humedad, las sales y otros agentes que fomentan el proceso de oxidación. Removible con vapor o solventes base petróleo.	Grasa a base de cobre y grafito. Debido a su contenido de cobre es conductora de electricidad. Evita el engrane de las roscas por causa de altas temperaturas y corrosión. Favorece el desarme sin necesidad de utilizar un agente penetrante.	Grasa a base de níquel. Resiste y reduce el desgaste por rozamiento, la corrosión y el engrane. Contiene metales tenaces, aceites y grafito. Libre de cobre. Recomendada para acero inoxidable.	
204	93	982	1.315	RESISTENCIA A TEMPERATURA (°C)
N/A	CFIA	CFIA	N/A	APROBACIONES
<b>80 ml</b> 495549	<b>340 g</b> 209750	<b>20 g</b> 466863 (barra) <b>454 g</b> 160796	<b>454 g</b> 135543	PRESENTACIONES



FOTOS DE APLICACIÓN

Cables de bujías, conectores eléctricos, sensores de ABS y bornes de batería.

Árboles de levas, rodamientos y otras piezas sensibles al óxido. Interior de paneles de puertas, guardabarros, y otras partes internas de la carrocería.

Bujías en motores nafteros y diesel, sondas lambda, tornillos de trompeta del escape y espárragos de turbos.

Bujías en motores nafteros y diesel, sondas lambda, tornillos de trompeta del escape y espárragos de turbos.

USOS Y APLICACIONES TÍPICAS

CUADRO DE APLICACIÓN ANTIENGRANE

PRODUCTO	MÁXIMAS PROPIEDADES ANTIENGRANE	RESISTENCIA A TEMPERATURAS ALTAS EXTREMAS (DE 1000 °C A 1300 °C)	RESISTENCIA QUÍMICA EXTREMA	CONDUCTORES DE ELECTRICIDAD	ALUMINIO Y METALES BLANDOS	ACERO INOXIDABLE	METAL-FREE FORMULATION	COPPER-FREE FORMULATION
LOCTITE® C5-A	●			●	●	●		
LOCTITE® 771 NICKEL ANTI-SEIZE	●	●	●	●		●		●

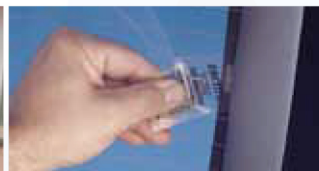
● Opción posible | ● Opción preferida | ● Opción aceptable

## ADHESIVOS ESPECIALES

Soluciones adhesivas para un amplio campo de utilizacion con el mas alto rendimiento. recomendada para piezas especificas del vehiculo. Secan rapidamente y Poseen alta resistencia a vibraciones e impactos.

¿QUÉ TIPO DE ADHESIÓN NECESITA?			
	USO GENERAL	CONDUCCIÓN ELÉCTRICA	VIDRIO CON METAL
	SUPERBONDER	LOCTITE® ADHESIVO CONDUCTOR ELÉCTRICO	LOCTITE® ADHESIVO ESPEJO RETROVISOR
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	Adhesivo instantáneo de uso general, ideal para adherir sustratos porosos y no porosos. Su fórmula exclusiva puede adherir en segundos y con precisión diferentes tipos de materiales como: metales, caucho, hierro, cartón, vinílico, papel y telas.	Adhesivo estructural de alta viscosidad para adhesión de montajes rígidos. Ofrece la resistencia de cualquier epoxy con la rapidez de un adhesivo instantáneo. Para aplicaciones en las que sea necesaria una fijación rápida. Adhesivo ideal para imanes.	Adhesivo estructural de alta viscosidad para adhesión de montajes rígidos. Ofrece la resistencia de cualquier epoxy con la rapidez de un adhesivo instantáneo. Para aplicaciones en las que sea necesaria una fijación rápida. Adhesivo ideal para imanes.
<b>VISCOSIDAD (CP)</b>	40	17.000	17.000
<b>RESISTENCIA AL CORTE (KG/CM<sup>2</sup>)</b>	180	246	246
<b>HOLGURA MÁXIMA (MM)</b>	0,1	0,5	0,5
<b>TEMPERATURA DE TRABAJO (°C)</b>	- 54 a 82	- 54 a 120	- 54 a 120
<b>TIEMPO DE CURADO</b>	3 seg	3 min	3 min
<b>ACELERADOR</b>	LOCTITE® 7452	Incluido en el kit	Incluido en el kit
<b>PRESENTACIONES</b>	<b>3 g</b> 1628821 <b>5 g</b> 1628820	<b>Kit un uso</b> 194080	<b>Kit un uso</b> 487865

**FOTOS DE APLICACIÓN**



**USOS Y APLICACIONES TÍPICAS**

O ´ rings, insignias, parrillas y piezas de plástico en general. (ver primer 770)

Enchufe desempañador, rejilla de la ventana y de la luneta.

Espejo retrovisor.

# COMPUESTOS EPOXIES

Excelente resistencia química y mecánica. Puede utilizarse para rellenar o construir piezas. Proporcionan una óptima adhesión, fluidez y durabilidad.

NECESITA REPARAR PIEZAS DAÑADAS		
REPARACIONES RÁPIDAS	REPARACIONES DE ALTA RESISTENCIA	
LOCTITE® METAL MAGIC STEEL	LOCTITE® SUPERIOR METAL	
Compuesto con carga de acero para reparaciones tenaces. Es de fácil uso ya que sus dos componentes se encuentran embutidos uno dentro del otro. La barra Metal Magic se aplica como una masilla y puede curar bajo el agua.	Compuesto con carga de ferrosilicio de alta resistencia química. Una vez curado puede mecanizarse. Se recomienda mantener un espesor mínimo de 3mm para evitar su desprendimiento durante el proceso de torneado.	<b>CARACTERÍSTICAS</b>
114 g - 45 cm <sup>2</sup>	454 g - 232 cm <sup>2</sup>	<b>SUPERFICIE QUE RECUBRE A 6 MM DE ESPESOR</b>
120	120	<b>TEMP. MÁXIMA DE TRABAJO [°C]</b>
844	1266	<b>RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN [KG/CM<sup>2</sup>]</b>
176	387	<b>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN [KG/CM<sup>2</sup>]</b>
80	90	<b>DUREZA SHORE D</b>
3 min	20 min	<b>TIEMPO DE TRABAJO</b>
10 min	6 h	<b>CURADO TOTAL</b>
<b>113,6 g</b> 209681	<b>454 g</b> 209822	<b>PRESENTACIONES</b>

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

1. Asegúrese que la superficie esté seca y detenga toda fuga de líquido.
2. Limpie las superficies con un soplete de arena u otra técnica mecánica adecuada.
3. Desengrase la superficie con acetona.
4. Cree un perfil con el soplete de arena u otro medio mecánico.

#### LIMPIEZA DE LAS SUPERFICIES

Las áreas sumergidas en aceite deben ser limpiadas en repetidas oportunidades para sacar el aceite de la superficie. Se recomienda utilizar **Loctite® ODC Free Cleaner** o una pistola de calor para sacar el aceite de los poros. Después de la limpieza raspe la superficie para crear un buen perfil.



FOTOS DE APLICACIÓN

Fugas en general como tanques de combustible, carcasas y cárteres dañados. Repara alojamientos de rodamientos dañados.

Ejes, carcasas de alojamientos, asientos de bujes estáticos, blocks de motor y chaveteros.

USOS Y APLICACIONES TÍPICAS



# LIMPIADORES

Soluciones de uso general y para aplicaciones específicas. Son productos fáciles de usar, rápidos y efectivos. No dañan la capa de ozono y proporcionan un desengrasado óptimo para una mejor adhesión o reparación.

¿QUÉ NECESITA LIMPIAR?			
	MANOS	JUNTAS QUÍMICAS	GRANDES SUPERFICIES
	LOCTITE® ORANGE	LOCTITE® CHISEL PAINT STRIPPER - SF 7631	LOCTITE® NATURAL BLUE
CARACTERÍSTICAS	Limpiador de manos industrial con piedra pómez. Biodegradable. No contiene disolventes derivados del petróleo. Posee aroma a cítricos y no contiene fragancia artificial. Contiene aloe vera, lanolina y aceite de jojoba.	Limpiador de partes de metal el cual reemplaza el lijado tradicional. No es corrosivo en aluminio pero no puede utilizarse en plásticos o fibras sintéticas. Remueve siliconas, juntas químicas curadas, aceite seco, grasa, pintura y barniz. Se recomienda usar en ambientes ventilados. No aplicar sobre la piel.	Limpiador y desengrasante acuoso biodegradable concentrado. Contiene solventes no peligrosos que se diluyen con agua para cumplir con una amplia variedad de aplicaciones de limpieza industrial.
SOLVENTE	Agua	Clorado	Agua
MODO DE USO	Frotar las manos con Loctite® Orange (no utilizar agua) hasta que la suciedad o grasa se disuelva. Secar o enjuagar con agua.	Aplicar en forma vertical sobre la superficie. Dejar actuar de 5 a 10' para que forme espuma. Eliminar la junta vieja con una espátula. Limpiar la brida con un trapo limpio.	Diluir con agua caliente o fría. Mojar o rociar las piezas y enjuagar con agua limpia. NOTA: El comportamiento óptimo se obtiene con concentraciones altas, dilución con agua caliente, agitación o raspado y contacto amplio con la superficie.
PRESENTACIONES	<b>4 kg</b> 394833 (piedra pómez)	<b>511 g</b> 1317781	<b>3,78 l</b> 209804 <b>19 l</b> 1131593 <b>208 l</b> 1135614

FOTOS DE APLICACIÓN



USOS Y APLICACIONES TÍPICAS Limpieza de manos.



Remueve el sellador del cárter, tapa de válvulas, caja de velocidades, pintura y otros compuestos químicos similares.



Limpieza de motores, bajo pisos, piezas, herramientas y pisos del taller. Puede emplearse en máquinas de ultrasonido.

Los resultados de la adhesión dependen en gran medida de la limpieza de las piezas. Los limpiadores Loctite no utilizan tricloroetileno en su composición.

SUPERFICIES CON GRASA		PARTES ELÉCTRICAS	PIEZAS METÁLICAS
<b>LOCTITE® ODC FREE CLEANER</b> Disolvente sin CFC, no acuoso, diseñado para limpieza y desengrasado de las superficies a adherir. Para limpieza general en la industria. Elimina grasas, aceites, líquidos lubricantes, virutas y polvo metálicos.  Derivados del petróleo  Pulverizar abundantemente sobre las zonas a adherir. Frotar las superficies húmedas con un paño limpio. Dejar evaporar. Aplicar el adhesivo después del secado y ensamblar.	<b>LOCTITE® PRO STRENGTH PARTS CLEANER</b> Limpiador multipropósito en aerosol. Penetra, disuelve y elimina el aceite y la grasa de las piezas. Se seca rápidamente y no deja residuos. No contiene sustancias químicas que agotan el ozono (ODC).  Tetracloroetileno  Rociar de 30 a 45 cm.	<b>LOCTITE® LIMPIA CONTACTOS ELÉCTRICOS</b> Limpiador de contactos eléctricos. Rápida evaporación. Remueve grasa, aceites y otros contaminantes. No deja residuos. Previene fallas de malos contactos.  Alcohol Isopropílico e Isohexano  Sostenga el envase a una distancia de 15 a 20 cm de la superficie a ser limpiada, aplique el producto abundantemente y deje secar. Utilice la extensión en la válvula pulverizadora para aplicaciones precisas o de difícil acceso. En cualquier situación se recomienda que el equipo, donde el producto será aplicado, no se encuentre alimentado por corriente eléctrica.	<b>LOCTITE® 7471 (T)</b> Activador de superficies, en base a disolvente, sin CFC. Diseñado para acelerar la velocidad de curado de los adhesivos y selladores anaeróbicos. Altamente inflamable.  Acetona  Aplicar el activador sobre ambas superficies a adherir. Limpiar las superficies contaminadas antes de la activación. Las superficies porosas podrían necesitar dos tratamientos de activador. Dejar evaporar. Ensamblar las piezas antes de los 7 días.
<b>473 ml</b> 135310	<b>538 g</b> 234941	<b>300 ml</b> 1465647	<b>128 g</b> 135337



Limpieza de piezas mecánicas.



Limpieza profunda de piezas metálicas como piezas de freno, embragues y superficies engrasadas.



Limpieza de fusileras, sensores, distribuidores, bornes de batería, capuchones de bujías y contactos eléctricos en general.



Superficies inactivas como: aluminio, acero inoxidable, magnesio, zinc, recubrimientos electroquímicos, cadmio, titanio y otros.

# HERRAMIENTAS QUIMICAS

¿QUE SOLUCIÓN NECESITA?

ELIMINAR CHILLIDOS  
DEL FRENO DE DISCO

PROLONGAR LA VIDA  
DE LA CORREA

RECUBRIR MANGOS  
DE HERRAMIENTAS

REDUCIR RESBALONES  
Y CAÍDAS

**LOCTITE®  
SILENCIADOR DE  
PASTILLAS DE FRENO**

**LOCTITE®  
BELT DRESSING**

**LOCTITE®  
COLOR GUARD**

**LOCTITE® BIG FOOT**

CARACTERÍSTICAS	Compuesto formulado especialmente para eliminar los chirridos y chillidos del freno de disco, resultantes de la vibración causada por fuerzas de fricción en el sistema de frenado. Disminuye la vibración entre el calíper de freno o la mordaza y las pastillas. Resiste la humedad y las altas temperaturas. Compatible con sistemas antibloqueo.	Compuesto diseñado para prolongar la vida de la correa. Penetra las fibras de la cuerda de las correas "V" restaurando la flexibilidad.	Recubrimiento termoplástico líquido. Seca formando un revestimiento protector de piezas y equipos duradero y flexible como el caucho. Inhibe la oxidación y la corrosión. A base de solvente modificado.	Antideslizante para áreas con elevado tránsito de peatones o tráfico ligero. Reduce resbalones y caídas en el lugar de trabajo, rampas, escaleras, áreas de ensamble, calzadas, vestuarios. Alto rendimiento, fácil y rápida aplicación. Resiste la gasolina, el aceite, los ácidos, los álcalis y los solventes alifáticos. Ignífugo una vez curado.
TIEMPO DE CURADO	24 hs a temperatura ambiente	N/A	24 hs a temperatura ambiente	72 hs
TEMP. MÁXIMA [°C]	N/A	93	93	-29 a 60
COBERTURA	N/A	N/A	N/A	3,78 lt / 4,6 m <sup>2</sup>
APROBACIONES	N/A	CFIA	CFIA	CFIA
PRESENTACIONES	<b>19 g</b> 718808 (barra)	<b>340 g</b> 226595	<b>430 ml</b> 338130 <b>3,78 l</b> 338131	<b>3,78 l</b> 1602121

FOTOS  
DE APLICACIÓN



USOS Y APLICACIONES  
TÍPICAS

Vehículos con freno de disco, desde un automóvil hasta un vehículo de carga.

Prolonga la vida de la correa, penetrando las fibras de la cuerda de las correas "V" y poli "V", restaurando la flexibilidad. Previene el resbalamiento de la correa debido al calor, al frío, a la humedad, al polvo y al endurecimiento. Elimina el chirrido y el deslizamiento.

Recubre el mango de las herramientas.

Áreas con elevado tránsito de peatones o tráfico ligero.



# APLICACIONES EN CAJA DE VELOCIDADES



**LOCTITE® 243**  
Fijación de tornillo de sujeción de caja



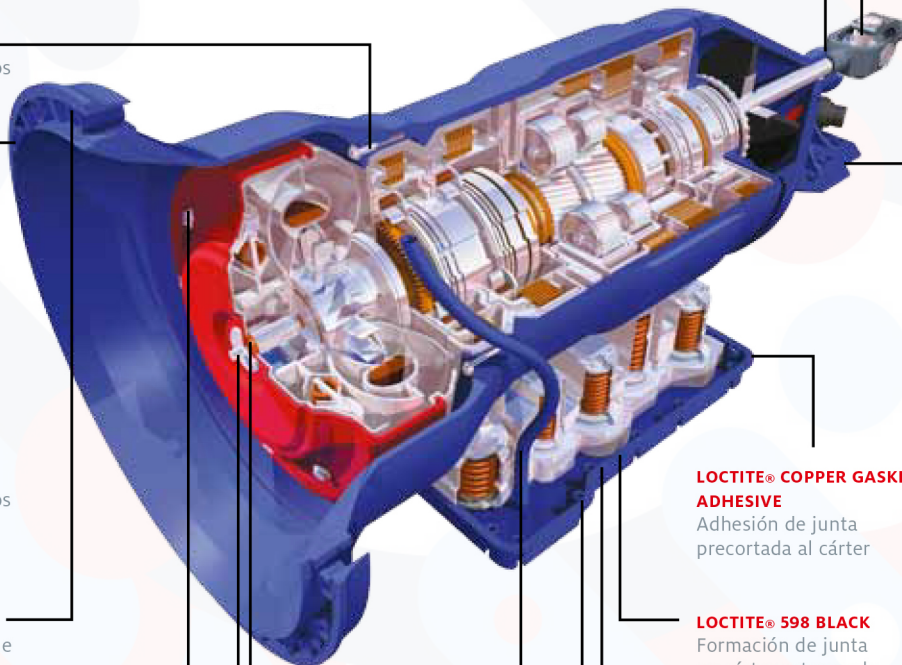
**LOCTITE® VIPER LUBE**  
Lubricación de horquilla de cardán



**LOCTITE® 640**  
Fijación de retén de salida de caja



**LOCTITE® 243**  
Fijación de tornillos de la carcasa



**LOCTITE® 243**  
Fijación de tornillos de montaje



**LOCTITE® 601 - 609**  
Fijación de guías de montaje



**LOCTITE® 277**  
Fijación de tornillo del convertidor de torque



**LOCTITE® 277**  
Fijación del tornillo del volante



**LOCTITE® 640**  
Fijación de retén de directa

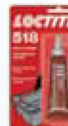
**LOCTITE® COPPER GASKET ADHESIVE**  
Adhesión de junta precortada al cárter



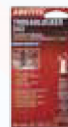
**LOCTITE® 598 BLACK**  
Formación de junta en cárter estampado



**LOCTITE® 518**  
Formación de junta en cárter de fundición rectificado



**LOCTITE® 243**  
Fijación de tornillos de sujeción del cárter



**LOCTITE® 601 - 609**  
Fijación del tubo medidor de aceite



# GUIA DE MANTENIMIENTO DE MOTORES



**LOCTITE® C5A**  
Previene engrane en bujías de encendido



**LOCTITE® 567**  
Sellado de conexiones de ingreso de combustibles



**LOCTITE® 277**  
Trabado de espárragos de tapa de cilindros



**LOCTITE® 567**  
Sellado de los conectores roscados de la bomba de agua



**LOCTITE® 243**  
Trabado de tornillos de montaje de accesorio



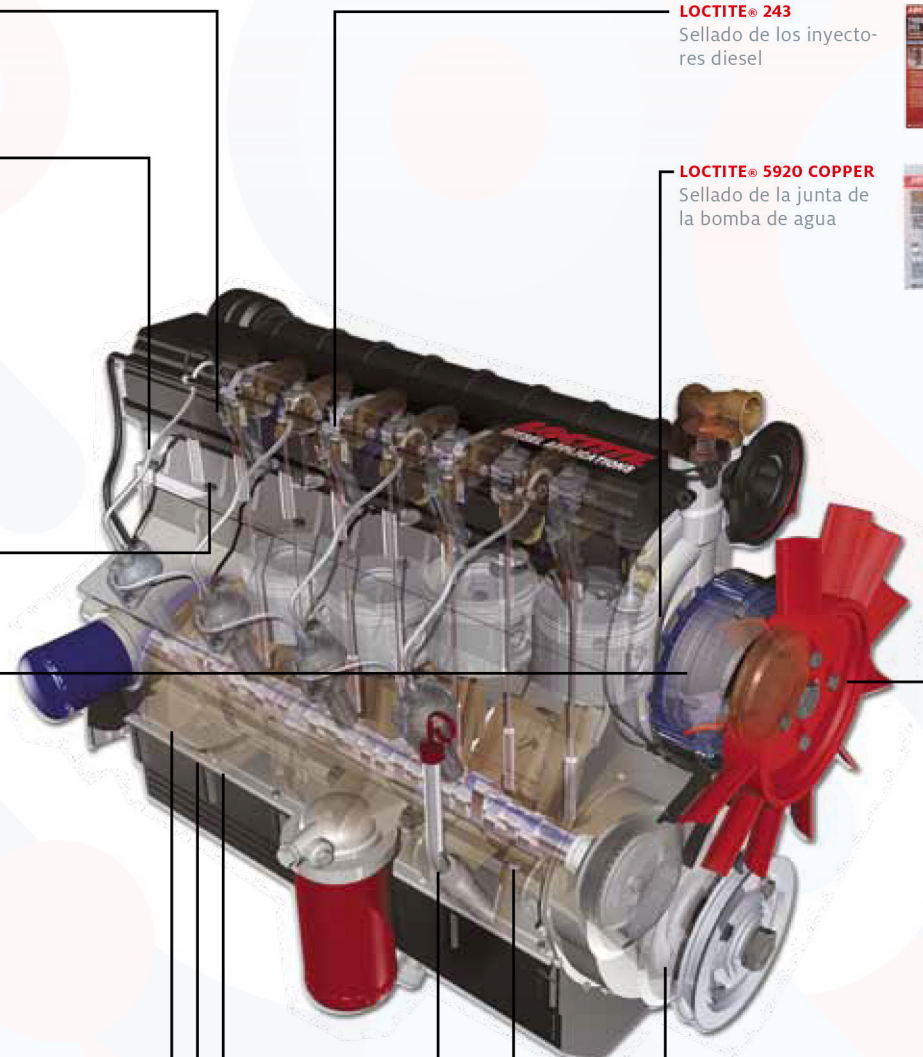
**LOCTITE® 598 BLACK**  
Sellado de cárter estampado



**LOCTITE® 518**  
Sellado de cárter de fundición rectificada



**LOCTITE® 660**  
Sellado de tubo medidor de aceite



**LOCTITE® 243**  
Sellado de los inyectores diesel



**LOCTITE® 5920 COPPER**  
Sellado de la junta de la bomba de agua



**LOCTITE® 243**  
Trabado de tornillos de sujeción de la polea de la bomba de agua



**LOCTITE® 518**  
Sellado de manguito del eje del cigüeñal



**LOCTITE® 277**  
Fijación de tornillos que sujetan los muñones





**LOCTITE® 518**  
Sellado de la junta del múltiple de admisión



**LOCTITE® 518**  
Sellado de la junta del termostato



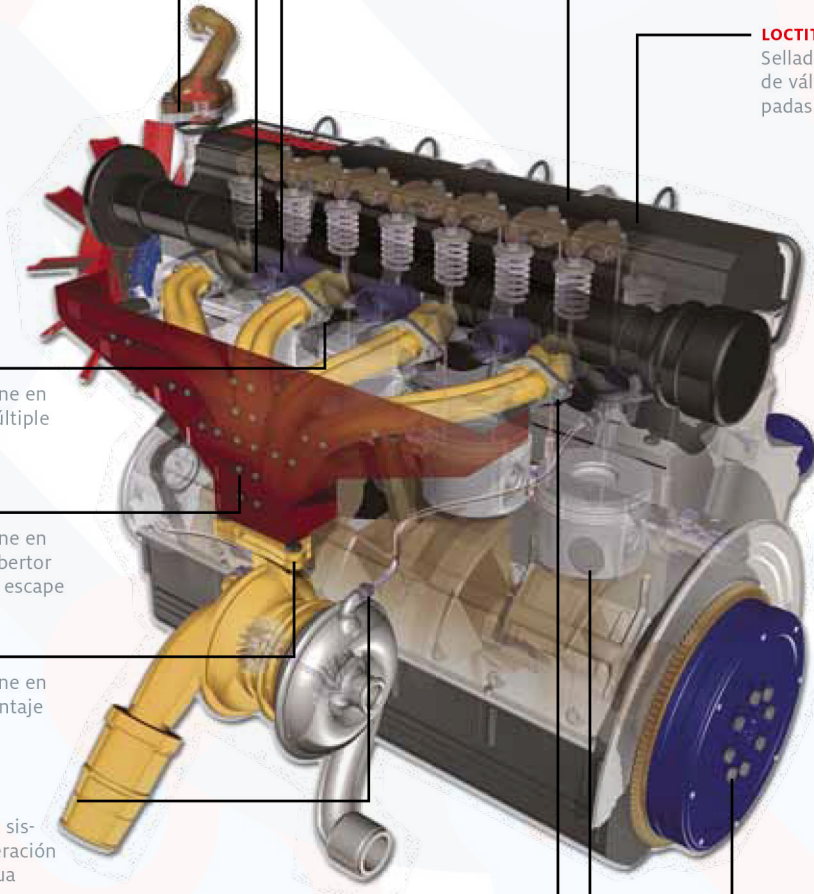
**LOCTITE® 243**  
Trabado de los tornillos de la admisión



**LOCTITE® 518**  
Sellado de tapa de válvulas de fundición



**LOCTITE® 598 BLACK**  
Sellado de tapa de válvulas estampadas



**LOCTITE® C5A**  
Previene engrane en tornillos del múltiple de escape



**LOCTITE® C5A**  
Previene engrane en tornillos del cobertor del múltiple de escape



**LOCTITE® C5A**  
Previene engrane en la junta del montaje del tubo



**LOCTITE® 567**  
Conexiones del sistema de refrigeración del aceite o agua



**LOCTITE® 5920 COPPER**  
Sellado de las juntas del sistema de escape



**LOCTITE® 601 - 609**  
Sellado de tapones en el block



**LOCTITE® 277**  
Trabado de tornillos del volante



# DIFERENCIAL Y MOTOR DE MOTO



**LOCTITE® 271**  
Fijación de tornillo en caja de rodamiento



**LOCTITE® 518**  
Sellado de juntas en ensamble de la corona



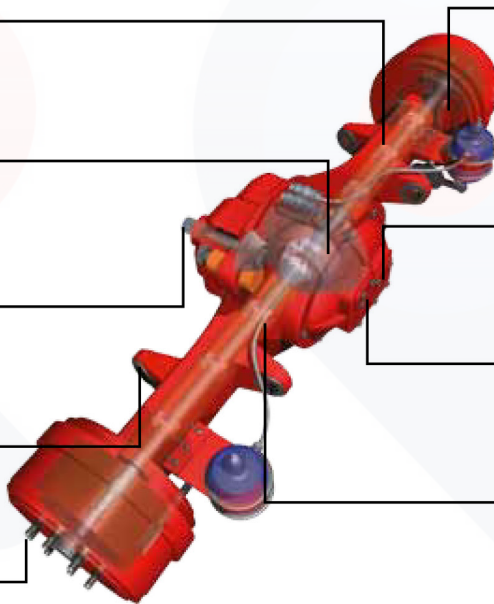
**LOCTITE® 620**  
Fijación del retén del eje de transmisión



**LOCTITE® VIPER LUBE**  
Lubricación de los soportes de la suspensión



**LOCTITE® 640**  
Fijación de espárragos



**LOCTITE® C5A**  
Previene engrane de la guía de la zapata



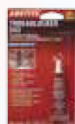
**LOCTITE® 5699 GREY**  
Sellado de tapa del diferencial estampada



**LOCTITE® 518**  
Sellado de tapa del diferencial de fundición



**LOCTITE® 592**  
Sellado de conexiones neumáticas del diferencial



**LOCTITE® 243**  
Fijación de tornillo de tapa de válvulas



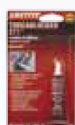
**LOCTITE® C5A**  
Previene engrane de bujías



**LOCTITE® 518**  
Sellado de junta de tapa de válvulas



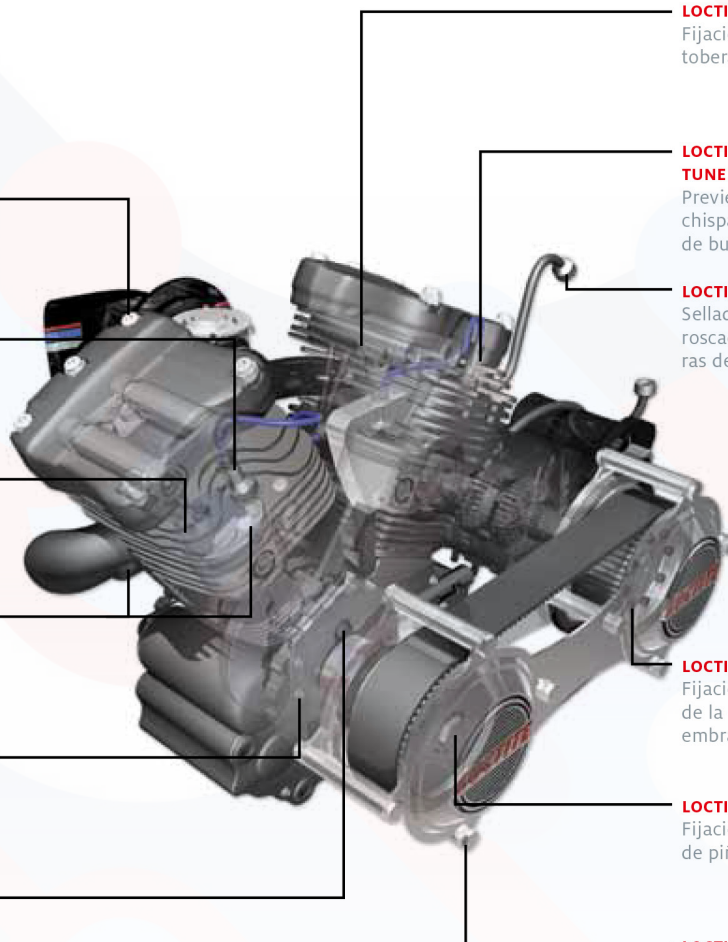
**LOCTITE® C5A**  
Previene engrane de tornillo de brida de escape



**LOCTITE® 271**  
Fijación de tornillo de block



**LOCTITE® 592**  
Sellado de tapón de aceite y pasos calibrados



**LOCTITE® 243**  
Fijación de tornillo de tobera de admisión



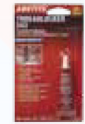
**LOCTITE® DIELECTRIC TUNE UP GREASE**  
Previene salto de chispa en chupete de bujías



**LOCTITE® 592**  
Sellado de conexiones roscadas para mangueras de aceite



**LOCTITE® 243**  
Fijación de tornillos de la canasta de embrague



**LOCTITE® 271**  
Fijación de tuerca de piñón



**LOCTITE® 243**  
Fijación de tornillos de la carcasa lateral



# HOMOLOGACIONES

	LOCTITE® 515	LOCTITE® 518	LOCTITE® 598 BLACK	LOCTITE® 5699 GREY	LOCTITE® 5900	LOCTITE® 451	LOCTITE® 454	LOCTITE® ANTI SEIZE C5-A	LOCTITE® 242
CHRYSLER	MS-CD98-TYPEA	4318083 MS-CD98-TYPEB	4206070	82300234 82300235			MS-CC15-TYPEE		26543924318031 MS-CC75 04057989
MERCEDES BENZ			A0029897320			A00298920710001 A00298920710002 A00298920710012			A00398937170011 A00398931710002 A00398931710004
GENERAL MOTORS	9985361	1052924 9985460 1052943	12345739 12345997 1700.00009674	9985943 12346240 1700.93296883		9985413 1052621	9985976		12345382 1700.09985283 9985300
FIAT		976414490	639998540 67415000 639998790			639997540 639981090			639147100 976173410 639197110
FORD	E1FZ-19 562-A WSK-M2G348-A4	WSK-M2G348-A5 F8AZ-19B508-AB ESEM4G116A	F1AZ-19562-A D6AZ-19562-B WSEM4G320A2		KR005	9985413 1052621	9985976		EOAZ-19554-AA ESK-M4G2A7-A1
MITSUBISHI			3M8660	MD997740 MD997110 MD970389 M3M8672					3M4177
RENAULT		T853024131	R100133742 R100209198						T853452061 T85345200B T853452031
NISSAN	SS-27-008 A NAA-4			999MPAM003 999MP-A7007 KPS51000150		AVM000F000			989MPAM005 SAM02D8700 NAA-12
SCANIA	378183	815235	1433014						814283
TOYOTA		GBNGA-4K005 00001-01005		GBNGA-4K001 GBNGA-4K002 00001-01002 00295-00102	00001-01008 GBNGA-4K008	GBNGA-418011			GBNGA-4K003 00001-01003
VOLVO			114649						1161053 591255 8701007
VOLKSWAGEN AUDI									AMV197500 AMV105500
CATERPILLAR			59830	40505	20166		45404	37229	24221 24231
CUMMINS									3375067 3824040 3824041
JOHN DEERE	AJL234336			AJL18581 AJL18718					AJL223850 AJL284483
PEUGEOT					973569	97311C 973129 973218	973262 973340 973388	LOCTITE® C5A 973210 973240	
DEUTZ			03028724/000 LOCTITE® 5900 01016101/100						

# HOMOLOGACIONES

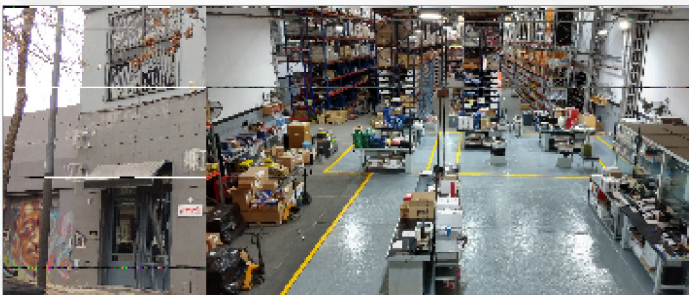
	LOCTITE® 271	LOCTITE® 277	LOCTITE® 290	LOCTITE® 567	LOCTITE® 609	LOCTITE® 620	LOCTITE® 640	LOCTITE® 680
<b>CHRYSLER</b>	4318032 4057987	MS-CD96-TYPEA	4186369 4187099 MS-CC77	MSCD-95B LOCTITE® 592, 4318034 J4570588 MS-CD95-TYPE A	2654484 MS-CD97-TYPE A	MS-CD97-TYPE C	28044924 4856852	4187443 MS-CD97-TYPE B
<b>MERCEDES BENZ</b>	A3459890271 A3459890171						A00298920710003 A00298920710004 A00298920710005	
<b>GENERAL MOTORS</b>	1700.00000065 9985300	9985266	9985306	12346004 9985427, LOCTITE®592 123460004, 1052080 9985253	1651343 9985262 12377901	9985768	9985299 12377901	9985729 12377901
<b>FIAT</b>	936033480							
<b>FORD</b>	E0AZ-19554-BA ESEM4148A SEEM4203A2		SSM-4G-9520-A WSK-M2G350-A2	LOCTITE® 592 ESEM4G194B XW7Z-16554-A D8AZ-19554-A WSK-M2G350-A2	E0AZ-19554-BA	WSK-M2G349-A9	ESE-M492-167-A1	WSK-M2G349-A5
<b>MINITUBISHI</b>	MZ100360 3M4170 3M8730	LOCTITE® 272 3M8659 3M8730		999MPAM002				
<b>RENAULT</b>								
<b>NISSAN</b>	NAA-22 NAA-13 999MPAM004	LOCTITE® 272 NAA-3 NAA-24 NAA-15 999MPAM004	NAA-16	999MPAP002 LOCTITE® 592 NAA-3		NAA-24		NAA-23
<b>SCANIA</b>	814282		00814281561029					
<b>TOYOTA</b>	00001-01004							
<b>VOLVO</b>	591093 1161070		591264					
<b>VOLKSWAGEN AUDI</b>	AMV200001					AMV185500 AMV188500	AMV185100 AMV185101	
<b>CATERPILLAR</b>	27121 27131	21434 27731	29031	LOCTITE® 592 59231	60921 60931	62015 62040		
<b>CUMMINS</b>	3824038 3875068		3823682	LOCTITE® 592 3375065 3375066	3824037 3823718		ST-1272-12	
<b>JOHN DEERE</b>	T43513 TY9371 JDT281	AJL232656 AJL284485	AJL284487	LOCTITE® 592 AJL234456 AJL284491	AJL135512		T43515	AJL388798
<b>PEUGEOT</b>		973152 973310 973441		97314C 973248 973443	973160 LOCTITE® 601 973587 973247			
<b>DEUTZ</b>				03022378/000				LOCTITE® 638 03028763/000





### **CASA CENTRAL | MAR DEL PLATA**

Av. Colon 5757 (CP 7600) | Tel: (223) 410.4000  
ccentral@iturria.com.ar



### **SUCURSAL CAPITAL FEDERAL**

Andonaegui 1035 (C1427BEC) | Tel: (011) 3526.3020  
sucursalcapital@iturria.com.ar



### **SUCURSAL BAHIA BLANCA**

Av. Colon 1477 (B8000FUE) | Tel: (0291) 455.0333  
sucursalbahia@iturria.com.ar

## **CATALOGO DIGITAL**

Con solo un click ahora puedes hacer todas tus compras desde **catalogodigital.iturria.com.ar**

