

CATALOGO DE **CONSUMIBLES Y ELECTRODOS**



ELECTRODOS

ELECTRODOS 13A

E6013 RUSTILICO



- Electrodo de revestimiento rutílico con muy buena terminación de AWS A5.1 E6013 cordón y fácil desprendimiento de escoria.
- Es el electrodo más usado en chapa fina y soldadura de filete.
- Se lo utiliza en carrocerías de vehículos, carpintería metálica, conductos de ventilación, estructuras livianas, carrocerías de vagones y aplicaciones similares.
- Pueden utilizarse con transformador cuya tensión de vacío (OCV) resulte > 50 V.

CODIGOS DEL CATALOGO:

303461 / 303468 / 303481 / 303493 / 303503

ELECTRODOS BASICOS

BAJO HIDROGENADO



CONARCO 15

- Electrodo de revestimiento básico de bajo hidrógeno, con excelente operatividad en toda posición.
- Produce escasa cantidad de proyecciones y posee muy buen desprendimiento de escoria. Fácil encendido y reencendido.
- Soldadura de aceros no aleados de hasta 0,45 % de carbono. También indicado para la soldadura de unión de aceros al carbono-manganeso de baja aleación, cuya resistencia a la tracción no supera los 520 MPa.
- Apto para la soldadura de cañerías de alta presión, en toda posición excepto vertical descendente.

CONARCO 18

- Electrodo con polvo de hierro en su revestimiento y bajo hidrógeno. Escoria básica que deposita cordones de calidad radiográfica.
- Excelentes propiedades de impacto a bajas temperaturas.
- Construcciones soldadas de gran responsabilidad, con aceros al C-Mn y de baja aleación con resistencia a la tracción hasta 560 MPa.
- Soldadura de aceros hasta 0.45 % de carbono y aceros para uso naval de grados A, D y E.
- Apto para juntas disímiles entre aceros de bajo carbono y alta resistencia y de aceros al C-Mn que deban trabajar a bajas temperaturas (hasta -29 °C) o altas temperaturas (hasta 540 °C).

CODIGOS DEL CATALOGO:

303456 / 303457 / 303511 / 303513 / 303516 / 303519 /
303521 / 303525 / 303530 / 303533 / 303535 / 303537
303715 / 303829 / 303830 / 306210

R: Resistencia a la Tracción | Rf: Límite de fluencia | Al: Alargamiento | CVN: Energía absorbida en ensayo de impacto Charpy, entalla en V | (+): Polo Positivo | (-): Polo Negativo | CC: Corriente Continua | CA: Corriente alterna | OCV: Tensión de Circuito Abierto: Tensión de vacío | HB: Dureza Brinell | HRC: Dureza Rockwell C | ▼▼: Mecanizado | 1N/mm = 1 MPa = 0,102 Kg/mm | 1J = 1 N x m = 0,102 Kgm

PARA RECUBRIMIENTO RESISTENTE AL DESGASTE



- Resistente al desgaste por abrasión severa y al rozamiento.
- De revestimiento básico que deposita una aleación de base hierro, con alto contenido de carburos de cromo en matriz austenítica, para servicio de abrasión e impactos.
- Protección de martillos y de cilindros de trituración de minerales, chapas de desgaste de tolvas y de tamices vibratorios, así como superficies sometidas a la caída continua de minerales u otros materiales abrasivos.
- Se aplica en recubrimiento de partes sujetas a muy alta abrasión, con moderado impacto, hasta 550 °C. Se usa en protección de zonas de carga de campanas de alto horno, quebrantadores de sinter, etc.

CODIGOS DEL CATALOGO:

303739 / 303741 / 303747 / 303749 / 303750 / 303757
303768 / 303769 / 303770

RUSTILICOS OK CON ALMA DE NIQUEL DE HIERRO



- Electrodo con núcleo de Ni puro y revestimiento especial básico - grafitado con transferencia spray para soldaduras dúctiles de unión y reparación de hierro fundido gris entre sí o con metales ferrosos o no, en frío como en caliente.
- Depósitos mecanizables para máxima calidad de juntas en piezas livianas y medianas de paredes delgadas y bajas tensiones de contracción con contenido de P < 0.20%

CODIGOS DEL CATALOGO:

303999 / 304002 / 304005



ELECTRODOS CELULOSICOS UNIVERSAL



- Muy buena penetración para soldadura en toda posición Electrodo universal para uso en fabricación y montaje donde las condiciones de soldadura no son las ideales (óxido, mala penetración de biselos, ect)
- Apto para soldadura de cañerías y aceros de baja, media y alta presión, gasoductos, soldadura de aceros API 5L X 42, X46, X52, aceros ASTM A 53 grado A/B, A106 A/B, A139 A/B, A151 A/B 155 A/B y similares.
- Caños con y sin costura
- Soldadura de cascos de barco en chapa naval, chapa estructural de acero al carbono de baja y media resistencia, calderas, recipientes de presión, estructura de puentes, muelles, edificios y similares.

CODIGOS DEL CATALOGO:

303401 / 303405 / 303408 / 303431 / 303433 / 726133
726134

ELECTRODOS INOXIDABLE BAJO HIDROGENADO



- Electrodo con polvo de hierro en su revestimiento y bajo hidrógeno. Escoria básica que deposita cordones de calidad radiográfica.
- Excelentes propiedades de impacto a bajas temperaturas.
- Construcciones soldadas de gran responsabilidad, con aceros al C-Mn y de baja aleación con resistencia a la tracción hasta 560 MPa.
- Soldadura de aceros hasta 0.45 % de carbono y aceros para uso naval de grados A, D y E.
- Apto para juntas disímiles entre aceros de bajo carbono y alta resistencia y de aceros al C-Mn que deban trabajar a bajas temperaturas (hasta -29 °C) o altas temperaturas (hasta 540 °C).

CODIGOS DEL CATALOGO:

308761/ 309231 / 309232 / 309234 / 309238 / 309239
309240 / 309241 / 309242 / 729183 / 729184 / 729185
729187 / 729188 / 729189 / 729201 / 29204 / 729205
739123 / 739124 / 746973

ELECTRODOS PARA ALUMINIO

CONAL AWS



- Electrodo de aluminio aleado al 5% de si apto para juntas de aluminio puro y aleado entre si y sus combinaciones.
- Soldadura de reparacion de defectos, grietas y rellenos en aluminio fundido debido a su amplio intervalo de fusion.

CODIGOS DEL CATALOGO:

716079 / 716080

ELECTRODOS PARA HIERRO

CON ALMA DE NIQUEL DE HIERRO



- Electrodo con nucleo de Ni puro y revestimiento especial basico - grafitado con transferencia spray para soldaduras ductiles de union y reparacion de hierro fundido gris entre si o con metales ferrosos o no, en frio como en caliente.
- Depositos mecanizables para maxima calidad de juntas en piezas livianas y medianas de paredes delgadas y bajas tensiones de contraccion con contenido de P<0.20%

CODIGOS DEL CATALOGO:

309246 / 716135 / 716136



ALAMBRES MIG

ALAMBRE MACIZO

PARA CEROS FORJADOS Y FUNDIDOS



- Alambre macizo. Acero Inoxidable. cromo-níquel resistente a la corrosión para soldadura aceros similares, aceros forjados y fundidos del tipo 23% Cr-12% de Ni. La aleación también se utiliza para la soldadura de capas de mantequilla en los aceros CMn y la soldadura de juntas disímiles. Corriente 65 - 220 A, Tensión 15 - 28V Deposición 1.0 - 5.4 Kg/h.

CODIGOS DEL CATALOGO:

303239 / 303241 / 715909 / 719094

ALAMBRE COBREDO MACIZO

PARA LA SOLDADURA DE ACEROS ESTRUCTURALES EN GENERAL



- ok Autrod 12.51 es un alambre solido cobreado de union
- Para el proceso MIG / MAG para la soldadura de aceros estructurales en general con uan resistencia mecanica minima de 530 MPa y aceros al carbono manganeso de grano fino con un limite elastico minimo de 420 MPa
- el OK Autrod 12.51 puese soldarse con Ar/20CO2 o con CO2 puro como gases de proteccion
- Las propiedades mecanicas indicadas se obtienen utilizando Ar / 20co2 como gas de proteccion
- Trabaja en corriente continua polaridad negativa (CC+)

CODIGOS DEL CATALOGO:

303262/ 303266 / 715959



ALAMBRES MIG

ALAMBRE MACIZO

PARA CEROS FORJADOS Y FUNDIDOS



- Resistente a la corrosión para soldar aleaciones austeníticas de cromo-níquel de tipo 18% Cr - 8% Ni.
- Tiene una buena resistencia general a la corrosión. La aleación tiene un bajo contenido de carbono, lo que la hace especialmente recomendada donde existe riesgo de corrosión intergranular.
- El mayor contenido de silicio mejora las propiedades de soldadura, como la humectación. La aleación se utiliza ampliamente en las industrias química y de procesamiento de alimentos, así como en tuberías, tubos y calderas.

CODIGOS DEL CATALOGO:

731062

ALAMBRE DE CROMO NIQUEL

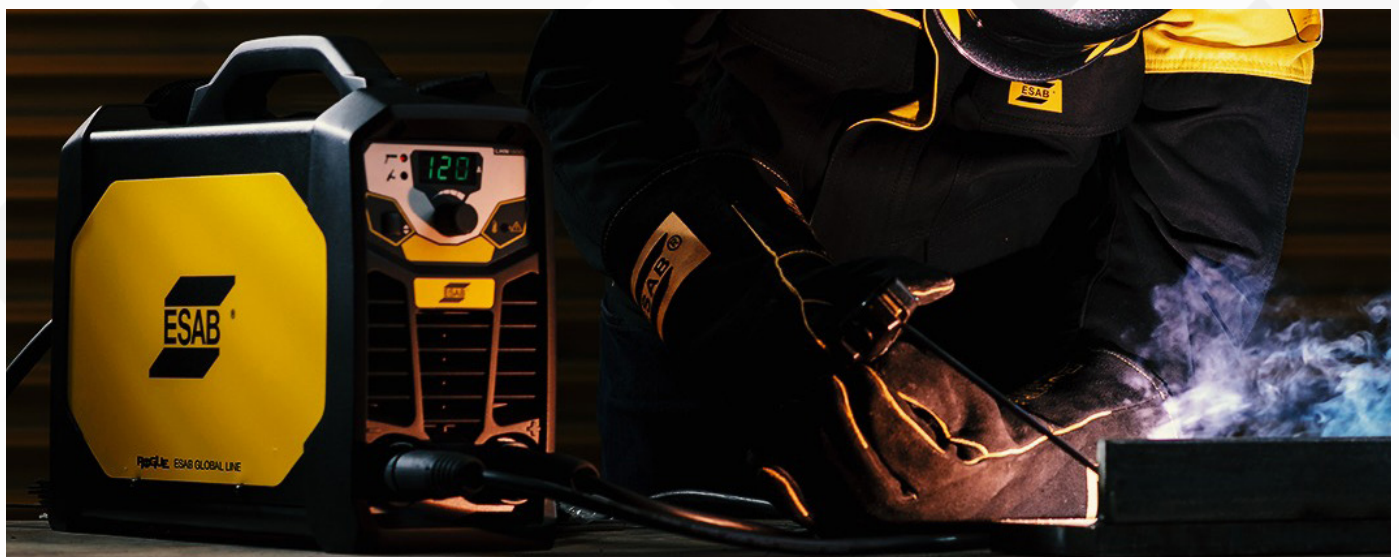
PARA ALEACIONES AUSTENICAS



- Para soldadura sin gas de protección en CC.
- Es recomendado para la soldadura de filete o a tope en uno o más cordones es apto para todas las posiciones para soldadura de aceros al carbono.
- Produce un arco muy suave con escoria de fácil remoción y pocas salpicaduras. (Venta por Bobina de 4,54 x Kg)

CODIGOS DEL CATALOGO:

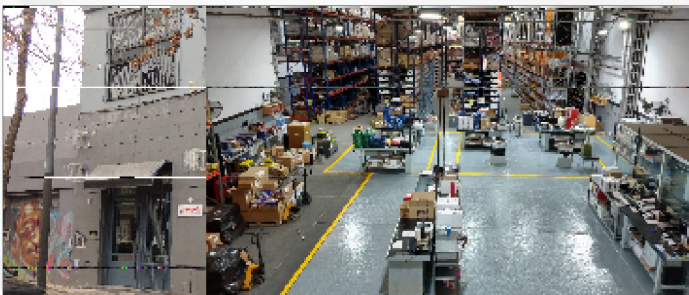
303262 / 303266 / 715959 / 719118





CASA CENTRAL | MAR DEL PLATA

Av. Colon 5757 (CP 7600) | Tel: (223) 410.4000
ccentral@iturria.com.ar



SUCURSAL CAPITAL FEDERAL

Andonaegui 1035 (C1427BEC) | Tel: (011) 3526.3020
sucursalcapital@iturria.com.ar



SUCURSAL BAHIA BLANCA

Av. Colon 1477 (B8000FUE) | Tel: (0291) 455.0333
sucursalbahia@iturria.com.ar

CATALOGO DIGITAL

Con solo un click ahora puedes hacer todas tus compras desde **catalogodigital.iturria.com.ar**

